



SYNOVATEC

SYNOVATEC AG - Römerweg 3, Ottenhusen - 6275 Ballwil - Fon: 041 910 47 03 - Fax: 041 910 47 11 - info@synovatec.ch - www.synovatec.ch



FASERTECHNIK KrampeHarex®

FUGENPROFILE HSD®

HARTSTOFFE Korodur®

HARTSTOFFE



Eine verschleissfeste und gegen Umwelteinflüsse beständige Oberfläche ist ein entscheidender Faktor für eine dauerhafte und wartungsfreie Nutzung des Bodens. Mit Korodur®-Hartstoffen erzeugte Oberflächen gewährleisten überdurchschnittlich gute Biegezug- und Druckfestigkeiten, sehr günstige Abschleiffwerte auch bei schwerster mechanischer Belastung sowie eine hohe Beständigkeit gegenüber Umwelteinflüssen.

Korodur®-Hartstoffschichten sind durch den optimalen Porenschluss und der sich daraus ergebenden hohen Oberflächendichtigkeit gegenüber Benzin, Lösemitteln und Frost-Tausalz-Angriffen in hohem Masse beständig. Sie sind elektrostatisch nicht aufladbar und in ökologischer und physiologischer Hinsicht unbedenklich. Die werkseitige Beimischung von Polypropylenfasern reduziert die Gefahr möglicher Krakellierungsrisse. Korodur®-Hartstoffe sind geeignet für Anwendungen in hoch beanspruchten Industriehallen. Sie sind besonders widerstandsfähig gegenüber Druck-, Stoss- und Schlagbeanspruchungen.

TECHNISCHE VORTEILE

mechanisch hochverschleissfest

benzin-, mineralöl- und lösemittelbeständig

wasserfest, nassraumtauglich

frost- und tausalzbeständig

elektrostatisch nicht aufladbar

ökologisch und physiologisch unbedenklich



Auch bei Parkdecks, Tankstellen, Kühlhäusern, Lackierbetrieben und in zahlreichen weiteren Anwendungsbereichen, werden Funktionalität und Lebensdauer des Bodens durch eine Korodur®-Hartstoffschicht entscheidend erhöht.

HARTSTOFFE



Korodur®-Hartstoffe sind als reiner Hartstoff oder als gebrauchsfertiger, zementgebundener Trockenmörtel auf Hartstoffbasis erhältlich. Um eine optimale Oberfläche zu erhalten, empfiehlt sich die Anwendung einer Verschleisschicht als Hartstoffestrich nach DIN 18560 (siehe Tabelle Beanspruchungsgruppen), die frisch auf frisch (ca. 22 kg/m²) auf den Beton aufgebracht wird.

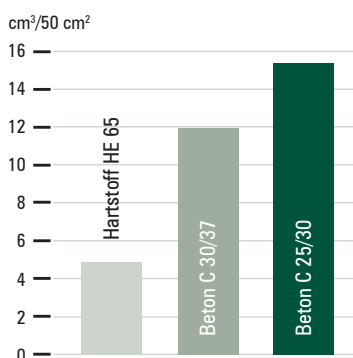
Alternativ zum DIN-gerechten Hartstoffestrich kann das so genannte Einstreuverfahren angewendet werden. Die Menge an Hartstoff ist abhängig von der Betonrezeptur und den Umgebungsbedingungen. Man erreicht bei ca. 4 kg/m² gleichmässiger Einstreuung eine Schichtdicke von ca. 2 mm.

Korodur®-Hartstoffestriche lassen sich sowohl «frisch auf frisch» als auch auf erhärtetem Tragbeton bei entsprechender Vorbehandlung der Tragschicht und unter Verwendung von Korodur®-Haftbrücke HB5 herstellen.

Hartstoffgruppen nach DIN 1100

Produkt	Hartstoffgruppe	Abriebmenge
NEODUR HE 65	A (mineralisch)	≤ 5 cm ³ /50 cm ²
NEODUR HE 65 SVS 3	M (metallisch)	≤ 3 cm ³ /50 cm ²
NEODUR HE 6 SVS 1.5	KS (Korund/Silicium)	≤ 1.5 cm ³ /50 cm ²

Schleifverschleiss-Diagramm



Eignungsprüfwerte nach DIN 18560

Technische Daten	NEODUR HE 65
Biegezugfestigkeit (N/mm ²) nach 28 Tagen	F9
Druckfestigkeit	C70
Materialverbrauch in kg/m ² /mm Schichtdicke	2.2
Körnung (mm)	0 - 5

Gültig für alle NEODUR®- Verschleissklassen