



**INDUSTRIEBODEN**

# NEODUR HE 3 metallisch

metallischer Trockenbaustoff – nicht rostend  
**FÜR ZEMENTGEBUNDENE INDUSTRIEBÖDEN  
 FÜR EINSTREUUNG**

## BESCHREIBUNG

NEODUR HE 3 metallisch ist ein gebrauchsfertiger, zementgebundener Trockenbaustoff aus reinem metallischem, **nicht rostendem Material**. Die metallischen Materialien entsprechen den Hartstoffen nach DIN 1100-M 0/2 (KORODUR WH-metallisch) zur Herstellung von hochverschleißfesten Industrieböden im Einstreuverfahren.

## ANWENDUNG

Für Industriefußböden zur Verbesserung der Oberflächenhärte und Erhöhung des Verschleißwiderstandes bei unmittelbarer industrieller Bodenbeanspruchung. Für innen und außen.

## TECHNISCHE DATEN

**Rohstoffbasis:** Metallischer, nicht rostender Zuschlag mit Spezialzementen.  
**Körnung:** 0 - 2 mm  
**Druckfestigkeit\*:** C 80  
 ca. 80 MPa  
**Biegezugfestigkeit\*:** F 11  
 ca. 11 MPa  
**Schleifverschleiß\*:** A 3  
 ca.  $\leq 3 \text{ cm}^3/50 \text{ cm}^2$   
**Verbrauch:** i. M. ca. 6 - 8 kg/m<sup>2</sup>

\*) Physikalische Daten gemessen an gesondert hergestellten Probekörpern

## VERARBEITUNG

NEODUR HE 3 metallisch wird im Einstreuverfahren zur Herstellung eines Industrieestrichs mit integrierter Verschleißschicht verarbeitet. Voraussetzung für eine ordnungsgemäße Verarbeitung von NEODUR HE 3 metallisch ist die richtige Ausgangskonsistenz vom zuvor eingebrachten Beton oder Estrich.

Der eingebrachte Beton/Estrich muss soweit angetrocknet sein, dass die Fläche gerade begebar ist. Wenn dieser Zeitpunkt erreicht ist, wird der Beton/Estrich mit einer Tellerglättmaschine abgerieben, um die Oberfläche mit Zementleim als Haftvermittler anzureichern.

NEODUR HE 3 metallisch trocken und gleichmäßig auftragen. Nach Durchfeuchtung das aufgetragene NEODUR mit der Tellerglättmaschine einreiben. Ein weiterer analoger Auftrag kann vorgenommen werden, solange sich der Trockenbaustoff NEODUR HE 3 metallisch vollständig durchfeuchtet. Anschließend ist die Oberfläche zeitgerecht mit der Flügelglättmaschine zu glätten.

## NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf. Der NEODUR Hartstoffestrich ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN 1045 zu schützen. Wir empfehlen zur Nachbehandlung KOROTEX bzw. KOROSEAL, siehe Datenblatt.

## HERSTELLER

KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG, Werk Wattenscheid  
**Zert.: DIN EN ISO 9001:2008**

## VERPACKUNG

40 kg Papierspezialverpackung

## LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement.  
 Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

## HINWEIS

Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt den Arzt aufsuchen. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen entsprechen unseren Erfahrungen. Wir empfehlen, die Verarbeitung auf die jeweiligen örtlichen Gegebenheiten abzustimmen und weisen auf unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen hin.

Stand: Juli 2015



**KORODUR International GmbH**  
**Zentrale:**  
 Wernher-von-Braun-Str. 4  
 92224 Amberg  
 Postfach 1653 • 92206 Amberg  
 Tel.: +49 (0) 96 21 / 47 59-0  
 Fax: +49 (0) 96 21 / 3 23 41  
 info@korodur.de

[www.korodur.de](http://www.korodur.de)  
**Werk Bochum-Wattenscheid:**  
 Hohensteinstr. 19  
 44866 Bochum  
 Postfach 60 02 48 • 44842 Bochum  
 Tel.: +49 (0) 23 27 / 94 57-0  
 Fax: +49 (0) 23 27 / 32 10 84  
 wattenscheid@korodur.de

