

# KORODUR COPETTI FLOOR - KCF®

## KORODUR Designboden in marmorierter, geglätteter Optik

### BESCHREIBUNG

**KCF 05** und **KCF 08** - sind werkmäßig hergestellte, gebrauchsfertige, farbige Trockenbaustoffe zur Herstellung geglätteter, dekorativer Estriche in einer Schichtdicke von 15 bis max. 70 mm, je nach Konstruktion.

KCF 05 und KCF 08 – ein- oder zweischichtig verlegt gem.

- DIN 18560-2 Estriche und Heizestriche auf Dämmschichten
- DIN 18560-3 Verbundestriche mit KORODUR Haftbrücke HB 5
- DIN 18560-4 Estriche auf Trennschicht

### FARBEN

zementgrau, hellgrau, basaltgrau, anthrazit, beige, rot, oliv

### ANWENDUNGSBEISPIELE

Verkaufsräume, Museen, Ausstellungsräume, Boutiquen, Foyers, Büro- und Verwaltungsgebäude, Restaurants, Galerien

### EIGENSCHAFTEN

- widerstandsfähig gegen mechanische Belastung
- mineralisch
- langlebig, nachhaltig
- rutschfest

### VERARBEITUNG

Als Verbundestrich ist KCF gemäß DIN 18560-3 auf einen tragfähigen, sauberen und frei von Verunreinigungen/ Trennschichten vorliegenden Untergrund (Tragbeton mind. C25/30) aufzubringen.

Die Haftzugfestigkeit muss mind. 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen. Der vorbereitete Untergrund wird anschließend gründlich vorgemast, dabei jedoch Pfützenbildung vermeiden. Auf die mattfeuchte Oberfläche KORODUR Haftbrücke HB 5 systemkonform aufbringen (siehe Datenblatt). KCF-Trockenbaustoff unter Zugabe von Wasser in plastischer Konsistenz anmischen und frisch auf frisch auf die noch feuchte Haftbrücke aufbringen, fluchtgerecht abziehen und zeitgerecht reiben und glätten (Wasserdosierung siehe Rückseite). Die KCF-Oberfläche wiederholt maschinell glätten, bis sich eine glänzende Struktur einstellt. Am Ende der Erstarrungsphase die Oberfläche mit Flügelglätter bis zum Porenschluss fertig glätten. Randbereiche sind gesondert mittels Handglättung intensiv zu glätten.

### NACHBEHANDLUNG

Der oberflächenfertige KCF-Boden ist mittels Nachbehandlung sorgfältig zu schützen. Insbesondere farbige Böden, welche einer anschließenden Einpflege unterzogen werden, dürfen nicht mittels eines Curing Mittels nachbehandelt werden. Hier besteht die Gefahr des Porenschlusses. Grundsätzlich sollten in diesem Fall geeignete Abdeckungen (z. B. 400 g Malerpappen) verwendet werden.

### EINPFLEGE

Zur Erzielung einer dauerhaften Qualität und ansprechenden Optik ist die gesamte Fläche nach ausreichender Abtrocknung und Erhärtung (mind. 21 Tage) porentief zu reinigen und anschließend einzupflegen. Hierzu stehen verschiedene Produkte auf Anfrage zur Verfügung.

### HERSTELLUNG

KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG, Werk Wattenscheid  
Zert.: DIN EN ISO 9001:2008

### LIEFERFORM/LAGERUNG

25 kg Papierspezialverpackung  
Trocken lagern wie Zement  
Haltbarkeitsdauer ca. 6 Monate

### HINWEIS

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen entsprechen unseren Erfahrungen. Wir empfehlen, die Verarbeitung auf die jeweiligen örtlichen Gegebenheiten abzustimmen und verweisen auf unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Feine Rissbildungen (z. B. Krakeleerisse) bzw. Schwindverformungen sind innerhalb des Systems KCF (dekorativer Zementestrich) nicht grundsätzlich vermeidbar und stellen daher auch diesbezüglich keinen Mangel dar.

Farbige Produkte werden ausschließlich aus Naturrohstoffen hergestellt. Dementsprechend sind Farbschwankungen nicht auszuschließen. Bedingt durch die drucktechnische Darstellung sind Abweichungen zum Originalfarbton möglich. Wir empfehlen, vorher eine Probefläche anzulegen. Bei hellen Böden ist die Verwendung von Kunststoff-Flügeln beim Glätten anzuraten!

Diese Produkte enthalten Zement und reagieren mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt den Arzt aufsuchen.

Stand: Juni 2017



# KORODUR COPETTI FLOOR - KCF®

## AUFBAU

Je nach Konstruktion, Belastung oder Produktvariante können unterschiedliche Aufbauten gewählt werden, siehe Konstruktionsbeispiele.

## PRODUKTE

**KCF 05:** CT - C45 - F6 - A5

**KCF 08:** CT - C35 - F5 - A5

## TECHNISCHE DATEN

**Rohstoffbasis:** Spezialbindemittel, besonders ausgesuchte Zuschläge

**Schichtstärke:** 15 bis 70 mm  
je nach Konstruktion  
(siehe Anforderungen DIN 18560)

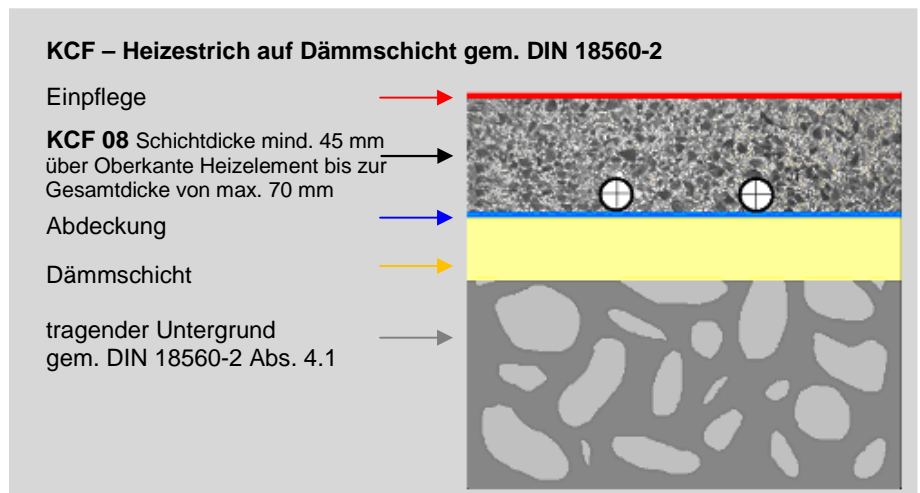
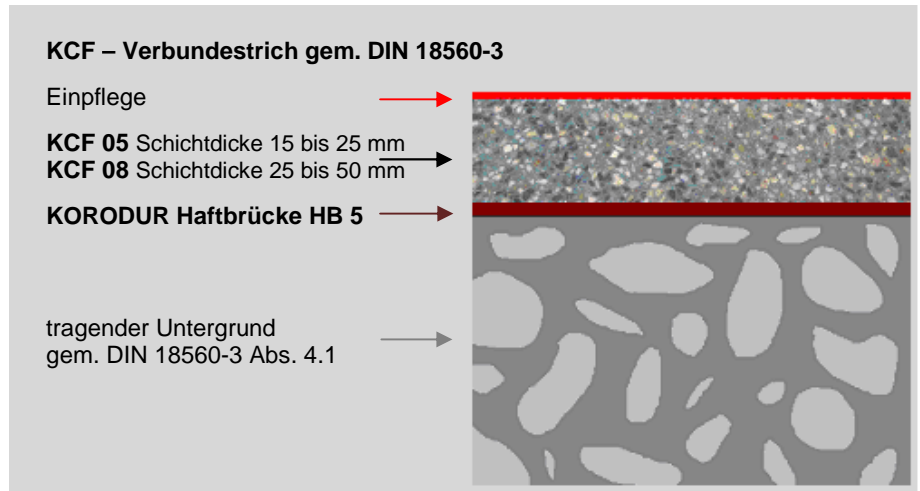
**Verbrauch:** ca. 2,1 kg/m<sup>2</sup>/mm

**Brandklasse:** A1<sub>fl</sub>  
nach DIN EN 13501/1

**Verarbeitungstemperatur:** ≥ 5 °C

**Wasserzugabe je 25 kg-Gebinde:**  
KCF 05 ca. 2,50 l  
KCF 08 ca. 2,25 l

## KONSTRUKTIONSBEISPIELE



## VERLEGEARTEN

Produkt	Qualität	Körnung	Verlegeart		
			gem. DIN 18560-3 einschichtig im Verbund auf KORODUR HB 5	gem. DIN 18560-4 einschichtig auf Trennschicht	gem. DIN 18560-2 einschichtig auf Dämmschicht
<b>KCF 05</b>	CT - C45 - F6 - A5	0 - 5 mm	15 - 25 mm	nicht empfohlen	nicht empfohlen
<b>KCF 08</b>	CT - C35 - F5 - A5	0 - 8 mm	25 - 50 mm	35 - 70 mm	45 - 70 mm

## VARIANTEN



**KORODUR International GmbH**  
Zentrale:  
Wernher-von-Braun-Str. 4  
92224 Amberg  
Postfach 1653 • 92206 Amberg  
Tel.: +49 (0) 96 21 / 47 59-0  
Fax: +49 (0) 96 21 / 3 23 41  
info@korodur.de

[www.korodur.de](http://www.korodur.de)  
Werk Bochum-Wattenscheid:  
Hohensteinstr. 19  
44866 Bochum  
Postfach 60 02 48 • 44842 Bochum  
Tel.: +49 (0) 23 27 / 94 57-0  
Fax: +49 (0) 23 27 / 32 10 84  
wattenscheid@korodur.de

