



MICROTOP

MICROTOP® TW VSM

**MINERALISCHER VORSPRITZMÖRTEL
FÜR VORSPRITZARBEITEN IM SPRITZ- UND HANDAUFTRAG,
IN TRINKWASSERBEHÄLTERN UND ANDEREN
WASSERTECHNISCHEN ANLAGEN**

BESCHREIBUNG

MICROTOP TW VSM - werksmäßig hergestellter, gebrauchsfertiger Spezialmörtel für Vorspritzarbeiten in Trinkwasserbehältern sowie anderen wassertechnischen Anlagen.

MICROTOP TW VSM entspricht dem DVGW Arbeitsblatt W 347 und ist angelehnt an die W 300.

ANWENDUNG

MICROTOP TW VSM wird bei der Innenauskleidung von neuen wie auch bei der Instandsetzung von alten Trinkwasserbehältern sowie anderen wassertechnischen Anlagen verwendet. Durch seine spezielle Zusammensetzung sind seine Verarbeitungs- und Gebrauchseigenschaften hervorragend. **MICROTOP TW VSM** ist auch problemlos zu reiben und zu glätten, er kann auch per Hand verarbeitet werden.

EIGENSCHAFTEN

- gute Haftung an Beton u. Stahl
- leicht anzumischen
- gut pumpbar
- spezieller Kornaufbau

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis: Bindemittel gem.
DIN EN 197-1/DIN 1164, DIN 51043 und
DIN 1060-1 besonders ausgewählte und
geeignete Zuschläge gem.
DIN EN 12620/DIN V 20 000-103.
Körnung: 0 - 2,0 mm
Mischzeit: ca. 3 Min.
Ergiebigkeit je Gebinde: ca. 14 l
Verarbeitungstemperatur: > 5 °C
Qualität: C 12/15

VERARBEITUNG

Untergrund:
Säubern, lose Teile wie Staub,
Zementschlämme bis zum tragfähigen
Untergrund entfernen, ggf. aufrauen.
Anschließend vornässen.

Verarbeitung:
MICROTOP TW VSM kann mit allen gängigen Spritzgeräten und auch mit der Hand verarbeitet werden. **MICROTOP TW VSM** sollte als komplettes Gebinde mit dem W/Z Wert $\leq 0,5 = 3,75$ l/25 kg Wasser mind. 3 Minuten mit einem langsam laufenden Quirl angemischt werden.

Nachbehandlung:
Gemäß DIN 1045, vor zu schneller Austrocknung schützen. Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf.

HERSTELLUNG/ ÜBERWACHUNG

Hersteller:
KORODUR Westphal Hartbeton
GmbH & Co. KG, Werk Wattenscheid
Überwachung:
Eigen- und Fremdüberwachung

Zert.: DIN EN ISO 9001:2008

LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement.
Haltbarkeitsdauer ca. 6 Monate.

HINWEIS

Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch, deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt den Arzt aufsuchen. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen entsprechen unseren Erfahrungen. Wir empfehlen, die Verarbeitung auf die jeweiligen örtlichen Gegebenheiten abzustimmen und weisen auf unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen hin. Informationsunterlagen, Verarbeitungshinweise, Ausschreibungstexte und Prüfzeugnisse über die verschiedenen KORODUR Industriebodensysteme, KORODUR Hartstoffe, KORODUR Mörtel und bauchemische Produkte stehen zur Verfügung.



MICROTOP[®] TW VSM

MINERALISCHER VORSPRITZMÖRTEL FÜR VORSPRITZARBEITEN IM SPRITZ- UND HANDAUFTRAG, IN TRINKWASSERBEHÄLTERN UND ANDEREN WASSERTECHNISCHEN ANLAGEN

PRÜFHINWEISE UND TECHNISCHE DATEN

Prüfzeugnisse gemäß DVGW Arbeitsblatt W 300: LGA, Nürnberg

Festmörtelrohddichte	BBBW1 0560023
Biegezugfestigkeit	BBBW1 0560023
Druckfestigkeit	BBBW1 0560023
Dyn. Elastizitätsmodul	BBBW1 0560023
TOC – Wert	CPR 5622212.4

MPVA Neuwied	Porosität	50/1342-C/07
---------------------	-----------	--------------

Technische Daten

Dichte	1,98 kg/l
Körnung	0 - 2,0 mm
Qualität	C 12/15
Wasser/Zementwert (W/Z)	≤ 0,5
Einbaudicke	ca. über 15 - 20 mm
Verarbeitungstemperatur	≥ 5 °C

HINWEIS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an uns übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Stand: Februar 2013



KORODUR International GmbH

Zentrale:

Wernher-von-Braun-Str. 4
92224 Amberg
Postfach 1653 • 92206 Amberg
Tel.: +49 (0) 96 21 / 47 59 - 0
Fax: +49 (0) 96 21 / 3 23 41
info@korodur.de

www.korodur.de

Werk Bochum Wattenscheid:

Hohensteinstr. 19
44866 Bochum
Postfach 60 02 48 • 44842 Bochum
Tel.: +49 (0) 23 27 / 94 57 - 0
Fax: +49 (0) 23 27 / 32 10 84
wattenscheid@korodur.de

