



# MICROTOP<sup>®</sup> TW BM

## MINERALISCHER BESCHICHTUNGSMÖRTEL ZUM AUSKLEIDEN VON TRINKWASSERROHREN, -BEHÄLTERN UND ANDEREN GEWERKEN IM SCHLEUDER-, SPRITZ- UND HANDAUFTRAG

### BESCHREIBUNG

**MICROTOP TW BM** - werkmäßig hergestellter, gebrauchsfertiger Spezialmörtel zur Innenbeschichtung von Trinkwasserrohren, -behältern sowie anderen Gewerken.

**MICROTOP TW BM** entspricht den DVGW Arbeitsblättern W 270, W 300 und W 347.

### ANWENDUNG

**MICROTOP TW BM** wird für die Innenauskleidung von Neuanlagen oder bei der Instandsetzung von Trinkwasserrohren, Behältern, sowie anderen Gewerken verwendet. Durch seine spezielle Zusammensetzung sind seine Verarbeitungs- und Gebrauchseigenschaften hervorragend.

**MICROTOP TW BM** wird in natur und weiß geliefert.

### EIGENSCHAFTEN

- wasserundurchlässig
- korrosionshemmend
- gute Haftung an Beton u. Stahl
- leicht anzumischen
- gut pumpbar
- spezieller Kornaufbau

### TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis: Spezial Bindemittel gem. DIN EN 197-1 besonders ausgewählte und geeignete Zuschläge gem. DIN EN 12620/DIN V 20 000-103.

Körnung: 0 – 1,0 mm  
 Druckfestigkeit n. 28 d: > 35 N/mm<sup>2</sup>  
 Biegezugfestigkeit n. 28 d: > 6,3 N/mm<sup>2</sup>  
 Ergiebigkeit je Gebinde: ca. 14 l  
 Verarbeitungstemperatur: > 5 °C

### VERARBEITUNG

#### Untergrund:

Säubern, lose Teile wie Staub, Zementschlämme bis zum tragfähigen Untergrund entfernen, ggf. aufräumen, anschließend vornässen.

#### Verarbeitung:

**MICROTOP TW BM** kann mit allen gängigen Schleuder- oder Spritzgeräten und auch mit der Hand verarbeitet werden. **MICROTOP TW BM** sollte als komplettes Gebinde mit dem W/Z Wert  $\leq 0,4$  (bis max.  $\leq 0,5$ ) = 5 l (bis max. 6,25 l) Wasser je Gebinde mind. 3 Minuten mit einem langsam laufenden Quirl angemischt werden.

#### Nachbehandlung:

Gemäß DIN 1045-3, vor zu schneller Austrocknung schützen. Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf.

### HERSTELLUNG/ ÜBERWACHUNG

#### Hersteller:

KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG, Werk Wattenscheid  
 Überwachung:  
 Eigen- und Fremdüberwachung

Zert.: DIN EN ISO 9001:2008

### LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

### LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement.  
 Haltbarkeitsdauer ca. 6 Monate.

### HINWEIS

Diese Produkte enthalten Zement und reagieren mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch, deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt den Arzt aufsuchen. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen entsprechen unseren Erfahrungen. Wir empfehlen, die Verarbeitung auf die jeweiligen örtlichen Gegebenheiten abzustimmen und weisen auf unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen hin. Informationsunterlagen, Verarbeitungshinweise, Ausschreibungstexte und Prüfzeugnisse über die verschiedenen KORODUR Industriebodensysteme, KORODUR Hartstoffe, KORODUR Mörtel und bauchemische Produkte stehen zur Verfügung.



# MICROTOP® TW BM

## MINERALISCHER BESCHICHTUNGSMÖRTEL ZUM AUSKLEIDEN VON TRINKWASSERROHREN, -BEHÄLTER UND ANDEREN GEWERKEN IM SCHLEUDER-, SPRITZ- UND HANDAUFTRAG

### PRÜFHINWEISE UND TECHNISCHE DATEN

#### Prüfzeugnisse: Hygiene Institut, Gelsenkirchen

DVGW	Arbeitsblatt W 270	DVGW	Arbeitsblatt W 347
	W-151164-07-SI		C-151149-07-Ko/ko
32,5	W-124451-04-SI	32,5	C-118305-04-Ka/st

#### Prüfzeugnisse gemäß DVGW Arbeitsblatt W 300: LGA, Nürnberg

Luftporengehalt	BBBT 0760033/2
Frischmörtelrohddichte	BBBT 0760033/2
Festmörtelrohddichte	BBBT 0760033/2
Biegezugfestigkeit	BBBT 0760033/2
Druckfestigkeit	BBBT 0760033/2
Haftzugfestigkeit	BBBT 0760033/2
Elastizitätsmodul stat.	BBBT 0760033/4
TOC-Wert	CPR 5621323

<b>MPVA Neuwied</b>	Porosität	50/1342-A/07
---------------------	-----------	--------------

#### Technische Daten

Dichte	2,11 kg/l
Körnung	0 – 1,0 mm
Festigkeitsklasse	MG IIIa
Wasser/Zementwert	≤ 0,5
Einbaudicke	ca. 5 – 8 mm
Verarbeitungstemperatur	≥ 5 °C

### HINWEIS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an uns übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Stand: Mai 2011



**KORODUR International GmbH**

#### Zentrale:

Werner-von-Braun-Str. 4  
92224 Amberg  
Postfach 1653 • 92206 Amberg  
Tel.: +49 (0) 96 21 / 47 59 – 0  
Fax: +49 (0) 96 21 / 3 23 41  
info@korodur.de

[www.korodur.de](http://www.korodur.de)

#### Werk Bochum Wattenscheid:

Hohensteinstr. 19  
44866 Bochum  
Postfach 60 02 48 • 44842 Bochum  
Tel.: +49 (0) 23 27 / 94 57 – 0  
Fax: +49 (0) 23 27 / 32 10 84  
wattenscheid@korodur.de

