



KORODUR WH-SPEZIAL

für KORODUR Hartstoff-Industrieböden

BESCHREIBUNG

KORODUR WH-Spezial – Hartstoff gem. DIN 1100 – A 0/5.
 KORODUR WH-Spezial – Hartstoff auf synthetischer Rohstoffbasis.
 Hochwertiger Hartstoff der Hartstoffgruppe A, speziell für Beläge mit härtesten Beanspruchungen hinsichtlich Abschleißverhalten und Biegezugfestigkeit. Besonders stoßfest.
 Obwohl zur Hartstoffgruppe A zugeordnet, werden die Schleifverschleißwerte der Gruppe M mit 3,0 cm³/50 cm² erreicht.

Zert.: DIN EN ISO 9001:2000

ANWENDUNG

Für Hartstoffestriche nach DIN 18 560-7.
 Extrem widerstandsfähig gegenüber schlagenden und stoßenden Beanspruchungen. Für Flächen mit starkem Eisenräderverkehr, hartem Absetzen scharfkantiger Werkstücke usw., für hochbeanspruchte Treppenbeläge.
 Widerstandsfähig bei Gleiten und Kollern von Werkstücken, Betriebsfahrverkehr aller Art, Hubladerbeanspruchung und Gleiskettenverkehr.
 Hervorragend geeignet speziell für Verladerrampen und Flächen mit stärkstem und härtestem Fahrverkehr.

EIGENSCHAFTEN

- beständig gegen Benzin, Mineralöl, Lösemittel
- hochverschleißfest auch bei schwerster Beanspruchung
- hubladerfest
- wasserfest, nassraumtauglich
- rutschfest, gleitsicher in Nassräumen
- frost- und tausalzbeständig
- nichtrostend
- elektrostatisch nicht aufladbar
- hohe Oberflächendichtigkeit
- physiologisch und ökologisch unbedenklich
- pflegeleicht



HARTSTOFFGRUPPE A gemäß DIN 1100

| | Anforderungs- bzw. Kennwerte des Hartstoffes gem. DIN 1100 | Anforderungswerte gem. DIN 18560-7 bzw. EN 13813 |
|---|--|---|
| | Hartstoffgruppe A | z. B. Hartstoffestrich DIN 18560-CT-C 70-F 10-A 3- DIN 1100-A |
| Biegezugfestigkeit [N/mm ²] | 10** | 10* |
| Druckfestigkeit [N/mm ²] | 80** | 70* |
| Schleifverschleiß*** [cm ³ /50 cm ²] | ≤ 5* | 3* |
| Schüttdichte* [kg/dm ³] | gemäß DIN 1100 | |
| Kornzusammensetzung* | gemäß DIN 1100 | |

* Anforderungswerte **Kennwerte ***Mittelwert
Gemäß Gütesicherung erfüllt KORODUR WH-Spezial alle Anforderungen

GRUPPEN MECHANISCHER BEANSPRUCHUNG DIN 18 560-7, Tabelle 1

| Beanspruchungsgruppe | Beanspruchung durch | |
|----------------------|--|---|
| | Flurförderzeuge, Bereifungsart ¹⁾ | Arbeitsabläufe und Fußgängerverkehr |
| I (schwer) | Stahl und Polyamid | Bearbeiten, Schleifen und Kollern von Metallteilen, Absetzen von Gütern mit Metallgabeln, Fußgängerverkehr mit mehr als 1.000 Pers./Tag |
| II (mittel) | Urethan-Elastomer (Vulkollan) und Gummi | Schleifen und Kollern von Holz, Papierrollen und Kunststoffteilen, Fußgängerverkehr von 100 bis 1.000 Pers./Tag |
| III (leicht) | Elastik und Luftreifen | Montage auf Tischen, Fußgängerverkehr bis 100 Pers./Tag |

1) Gilt nur für saubere Bereifung. Eingedrückte harte Stoffe und Schmutz auf Reifen erhöhen die Beanspruchung.

Bemerkung:

Beim Auftreten von Beanspruchungen, die über die Angaben für die Beanspruchungsgruppe I hinausgehen, z.B. bei der Montage schwerster Geräte oder dem Verkehr schwerster Fahrzeuge (Raupenfahrzeuge) werden besondere Vorkehrungen erforderlich.

VERARBEITUNG/VERBRAUCH KORODUR WH-SPEZIAL

| Beanspruchungsgruppe gem. DIN 18560-7 Tab. 1 | Hartstoffschichtdicken gem. DIN 18560-7 Nenndicken | Mischungsverhältnis: 1 GT Zement: 2 –3 GT KORODUR WH-Spezial* |
|--|--|--|
| I (schwer) | 15 mm | 22–27 kg/m ² Hartstoff KORODUR WH-Spezial |
| II (mittel) | 10 mm | 15–18 kg/m ² Hartstoff KORODUR WH-Spezial |
| III (leicht) | 8 mm | 13–14 kg/m ² Hartstoff KORODUR WH-Spezial |

* je nach Baustellengegebenheit

Wir empfehlen:

KOROTEX zur Nachbehandlung, KOROPOX zur Imprägnierung.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen entsprechen unseren Erfahrungen. Wir empfehlen, die Verarbeitung auf die jeweiligen örtlichen Gegebenheiten abzustimmen und weisen auf unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen hin.

Informationsunterlagen, Verarbeitungshinweise, Ausschreibungstexte und Prüferzeugnisse über die verschiedenen KORODUR Industriebodensysteme, KORODUR Hartstoffe, KORODUR Mörtel und bauchemische Zusätze stehen zur Verfügung.

Stand: September 2008



KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & Co. KG

Zentrale:
Wernher-von-Braun-Str. 4
92224 Amberg
Postfach 1653 • 92206 Amberg
Tel.: +49 (0) 96 21 / 47 59-0
Fax: +49 (0) 96 21 / 3 23 41
info@korodur.de

Werk Bochum-Wattenscheid:
Hohensteinstr. 19
44866 Bochum
Postfach 60 02 48 • 44842 Bochum
Tel.: +49 (0) 23 27 / 94 57-0
Fax: +49 (0) 23 27 / 32 10 84
wattenscheid@korodur.de

www.korodur.de

Werk Hannover-Misburg:
Am Hafen 23
30629 Hannover

Werk Hirschau (AKW-Kick):
Georg-Schiffer-Straße 70
92242 Hirschau
Tel.: +49 (0) 96 22 / 1 83 15

